

1. Allgemeine Stoffangaben general data		Bindemittel binder	Register register
Bezeichnung name of product	<b>CHING ALVITE COLOR</b> : dickschichtig 80 µm <b>SFC 07</b>		
Art generic type	: schnelltrocknende Direktbeschichtung für verzinkten Stahl, sowie Aluminium Blei, Kupfer bzw. grundierter Stahl		
Einsatzgebiet field of application	: Chemieanlagen, Rohrbrücken, Schilderanlagen, Fahrleitungsmaste, Gittermaste, Umspannwerke, Sendemaste u.a.		
Lieferbare Farbtöne available colours	: RAL-Farbtöne		
2. Zusammensetzung* composition*			
Bindemittelbasis binder	: PVC-Acryl-Kombination		
Pigmentbasis pigments	: Buntpigmente und Extender		
Lösemittel thinner	: Aromaten, Aliphaten, Glykolether		
3. Lacktechnische Daten technical data			
Glanzgrad gloss	: < 10 bei 60 °Winkel	Viskosität viscosity	: 90 - 100 KU
Dichte density	1,26 ± 0,1	g / cm <sup>3</sup>	
Festkörpervolumen solids by volume	: 313 39	cm <sup>3</sup> / kg Vol. %	theoretischer Verbrauch theoretical consumption : 256 g / m <sup>2</sup>
Theoretische Ergiebigkeit theoretical spreading rate	: 3,9 m <sup>2</sup> / kg	80 µm	
Temperaturbeständigkeit temperature resistance	: ca. 70 °C trockene Wärme	dry load	

<b>4. Trockenzeiten drying time</b>				
TG 1 staubtrocken dust – dry	:	ca. 1 h	bei 80 µm Normklima at 80 µm standard climate	
TG 5 griffest dry to touch	:	ca. 4 h	bei 80 µm Normklima at 80 µm standard climate	
TG 7 mech. belastbar mechanical stress resistance	:	ca. 24 h	bei 80 µm Normklima at 80 µm standard climate	
überarbeitbar nach recoating	:	24 h	mit geeigneter Folgebeschichtung z.B. CHING ALVITE COLOR	
<b>5. Verarbeitungshinweise application</b>				
Oberflächenvorbereitung substrate preparation	:	gemäß DIN EN ISO 12944		
Streichen brush application	:	Lieferform		
Rollen roller application	:	Lieferform; mit Minderschichtdicken ist zu rechnen		
		ca. DIN – 4 Sek. approx. DIN – 4 sec.	Verdünnungszugabe thinning ratio	Druck pressure
Hochdruckspritzen high-pressure spraying	:	70 - 90	ca. 10 % S 08 Verdünnung	4 - 5 bar
Airless-Spritzen airless spraying	:	Lieferform	bis zu 5 % S 08 Verdünnung	120 - 200 bar
andere Applikationen other applications	:	---		
Luft-/ Objekt-Temperatur air-subject-temperature	:	mind. 5 °C, maximal 45 °C minimum 5 °C, maximum 45 °C		
Taupunkt dew point	:	mind. 3° C unter Luft- und Objekttemperatur at least 3° C below air- and subject temperature		
empfohlene Schichtdicke recommended thickness	:	80 µm		
<b>6. Sonstiges other information</b>				
Lagerstabilität shelf life	:	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, kühl aber frostfrei lagern		
weitere Hinweise further information	:	siehe Register see register	:	* bezogen auf den Farbton referring to colour RAL 7035

Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen massgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.

We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.